



LÖTFLUSSMITTEL 500-3401

Halogenfrei aktiviertes Flussmittel

PRODUKTBESCHREIBUNG

Halogenfrei aktiviertes Flussmittel nach DIN EN 29454-1 Typ 2.2.3 (DIN 8511 F-SW34). Die Flussmittelrückstände wirken nicht korrosiv, entsprechend DIN 8527 F-SW32.

Stannol Lötflussmittel 500-3401 enthält eine Mischung natürlicher Harze und organischer Säuren, jedoch ohne Amine und Harnstoff. Durch einen Festkörpergehalt von nur 2,6% werden Flussmittelreste während des Lötens weitestgehend von der Leiterplatte gespült. Die verbleibenden Reste sind unsichtbar und trocken. Das bedeutet, dass das ATE (Automatic Testing Equipment) ohne einen sonst notwendigen Reinigungsschritt angewandt werden kann. Die Testnadeln werden nicht durch isolierende Flussmittelreste verschmutzt. Die mit Stannol 500-3401 gelöteten Leiterplatten sind optisch sauber, wodurch ihre visuelle Prüfung erleichtert wird.

Die einzigartige Zusammensetzung von Stannol 500-3401 erlaubt den problemlosen Einsatz in Doppelwellenlötmaschinen zum Löten von SMDs auf der Lötseite. Anders als bei den meisten konventionellen feststoffarmen Flussmitteln gelangt beim Stannol 500-3401, sichergestellt durch eine spezielle Rezeptur, immer genügend Flussmittel von der ersten in die zweite Welle. Überschüssiges Lot wird entfernt und es kommt zu perfekt ausgebildeten Lötstellen und gleichmäßiger Benetzung.

ANWENDUNG

Stannol Lötflussmittel 500-3401 wurde speziell für den Auftrag mit Sprühfluxer entwickelt. Es wird empfohlen, die Vorheizung so einzustellen, dass die Temperatur auf der Oberseite der Leiterplatte 110°-120°C beträgt, dann zeigt das Flussmittel seine größte Effektivität. Durch Verdunstungsverluste treten Änderungen in der Zusammensetzung auf. Durch richtiges Verdünnen kann eine Korrektur vorgenommen werden, dazu wird die Titrationsmethode mit dem Stannol Mini-Titrierset empfohlen. Eine entsprechende Anweisung ist im Titrierset enthalten.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN UND DATEN

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN	500-3401	
Aussehen:	farblose Flüssigkeit	
Dichte (20°C):	0,799 g/cm ³	
Flammpunkt (geschl. Tiegel):	13°C	
Zündtemperatur:	425°C	
Festkörpergehalt:	2,6%	
Säurezahl:	25 mg KOH/g	
Kupferspiegeltest:	bestanden	
Silberchromatpapiertest:	bestanden	
Halogengehalt:	keiner	
Oberflächenwiderstand:	7,4*10 ¹¹ Ω ungereinigt, gelötet	1,8*10 ¹¹ Ω gefluxt
E-Korrosion:	keine	keine
Bedingungen:	Bellcore TR NWT 000078	
Verdünner:	Stannol VD-500	

HALTBARKEIT

2 Jahre ab Lieferdatum (bei ordnungsgemäßer Lagerung im original verschlossenen Gebinde).

GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Vor dem ersten Gebrauch das Sicherheitsdatenblatt durchlesen und Sicherheitsmaßnahmen beachten.

HINWEIS

Die genannten Daten sind typische Werte, stellen aber keine Spezifikation dar. Das Datenblatt dient zu Ihrer Information. Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift ist unverbindlich, gleichgültig, ob Sie vom Hause oder von einem unserer Handelsvertreter ausgeht – auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter – und befreit unsere Kunden nicht vor der eigenen Prüfung unserer Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Sollte dennoch Haftung unsererseits infrage kommen, so leisten wir Schadenersatz nur in gleichem Umfang wie bei Qualitätsmängeln.